

# Servicios

## **Agregando más valor a nuestros clientes.**

Nos aseguramos de responder a las necesidades de cada cliente mediante soluciones específicas para sus proyectos.

En Aceromex ofrecemos los servicios de nivelado de rollos, corte de perfiles, corte en cizalla, slitter, acanalado y blanking.

# 01

## Niveladores de Rollo

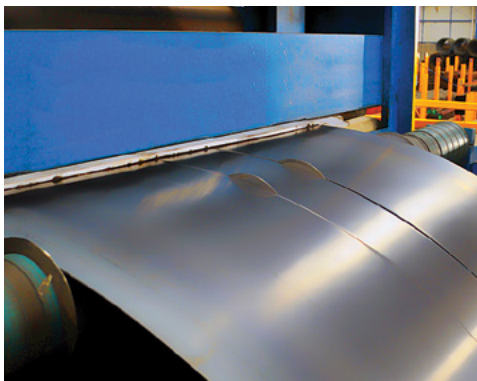


| Rolado en Caliente          |              |
|-----------------------------|--------------|
| Tolerancia de longitud      | +/- 1/8      |
| Peso máximo de rollo        | 30 tons      |
| Espesor máximo              | 5/8"         |
| Espesor mínimo              | C-14         |
| Ancho máximo de corte       | 96"          |
| Capacidad diámetro interior | de 22" a 30" |
| Largo máximo de corte hoja  | 600"         |

| Rolado en Frío              |              |
|-----------------------------|--------------|
| Tolerancia de longitud      | +/- 1/16     |
| Peso máximo de rollo        | 25 tons      |
| Espesor máximo              | C-13         |
| Espesor mínimo              | C-32         |
| Ancho máximo de corte       | 54"          |
| Ancho mínimo de corte       | 24"          |
| Capacidad diámetro interior | de 19" a 26" |
| Largo máximo de corte hoja  | 144"         |
| Largo mínimo de corte hoja  | 30"          |

| Tensonivelado              |  |
|----------------------------|--|
| Tolerancia de longitud     | +/- 1/16" hasta 20', +/- 1/8" de 20' a 40' |
| Espesor máximo             | 5/8"                                       |
| Espesor mínimo             | C-9  |
| Ancho máximo de corte      | 96"  |
| Largo máximo de corte hoja | 600"                                       |

## Slitter



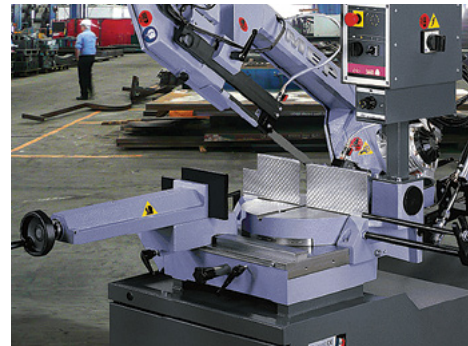
| Información Técnica           |              |
|-------------------------------|--------------|
| Peso máximo de rollo          | 25 tons.     |
| Espesor máximo                | 1/4"         |
| Espesor mínimo                | .018"        |
| Ancho máximo de entrada rollo | 60"          |
| Capacidad diámetro interior   | de 15" a 24" |
| Ancho máximo de cinta         | 59 1/2"      |
| Ancho mínimo de cinta         | 2"           |

## Corte de Perfiles Sierra Cinta



| Información Técnica                    |              |
|--|--------------|
| Programación                           | CNC          |
| Capacidad máxima de corte rectangular: |              |
| Altura Máxima                          | 508 mm.      |
| Ancho máximo                           | 762 mm.      |
| Capacidad de corte redondo             | 508 mm.      |
| Tolerancia de corte                    | +/- 1.25 mm. |

## Sierra Cinta



| Información Técnica               |  |
|-----------------------------------|--|
| Dimensión de la cinta             | 2950 x 27 x 0.9                        |
| Capacidad de motor                | 1.8 Kw                                 |
| Velocidad de rotación de la cinta | 36 y 72 m/min.                         |
| Apertura de la mordaza            | 285 mm.                                |
| Proceso                           | Corte de perfiles de 0°, 45° hasta 62° |

## Acanalado



| Acanalado rectangular tipo 72 y 101 |                                      |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| Acabados                            | Galvanizado, Zincoalum y pre-pintado |
| Calibre                             | 24 al 32                             |
| Anchos de entrada rollo             | 3' y 4'                              |
| Largo máximo de panel               | 40'                                  |

| Acanalado Deck          |              |
|-------------------------|--------------|
| Acabado                 | Galvanizado. |
| Calibre                 | 18 al 24     |
| Anchos de entrada rollo | 4'           |
| Largo máximo de panel   | 40'          |

## Corte en Cizalla



| Información Técnica |             |
|---------------------|-------------|
| Espesor máximo      | 5/8"        |
| Espesor mínimo      | 1/16"       |
| Ancho máximo        | 240"        |
| Tolerancia de corte | +/- 1.5 mm. |

## Blanking



| Información Técnica   |           |
|-----------------------|-----------|
| Espesor máximo        | C-14      |
| Espesor mínimo        | C-32      |
| Ancho máximo de corte | 51 - 3/4" |
| Ancho mínimo de corte | 18 - 1/4" |
| Largo máximo de corte | 144"      |
| Largo mínimo de corte | 30"       |

## Habilitado de Estructura



| Información Técnica       |           |
|---------------------------|-----------|
| Programación              | CNC       |
| Tolerancia de corte       | +/- 1.5mm |
| Espesor mínimo            | 1/4"      |
| Espesor máximo            | 6"        |
| Ancho máximo de operación | 50"       |
| Ancho mínimo de operación | 3"        |